



Ribbond®

bondable reinforcement ribbon

Attelle de renforcement



Utilisation de l'attelle de renforcement Ribbond®

FR

Ribbond-THM, Ribbond Ultra-THM
Original Ribbond, Ribbond-Triaxial

Description :

L'attelle de renforcement Ribbond est constituée de fibres de polyéthylène de très haut poids moléculaire et est traitée au gaz plasma pour améliorer l'adhésion aux résines.

Domaine d'utilisation :

Ribbond permet le renforcement des résines à usage dentaire.

Indications prévues :

Les utilisations les plus courantes de Ribbond incluent la réalisation d'attelles de contention et le renforcement de bridges en composite. Au sein de l'Union Européenne, l'attelle Ribbond est approuvée pour un placement sur ou dans l'émail.

Manipulation :

Avant son imprégnation de résine, ne pas toucher le Ribbond avec les doigts ou des gants en latex. Manipuler le Ribbond à l'aide de pinces, de précelles ou avec des gants en coton. Une fois l'attelle imprégnée de résine, Ribbond peut être manipulé comme un composite (à l'aide d'instruments ou avec des gants non-poudrés).

Conditions de stockage :

Refermer l'emballage du Ribbond à l'aide d'un trombone pour conserver ses propriétés adhésives.

Adhésion de la résine composite sur le Ribbond :

Imprégner l'attelle Ribbond avec une résine adhésive non-chargée ne contenant ni primers dentinaires, ni acides de mordantage.

Adhésion de la résine acrylique sur le Ribbond :

Imprégner l'attelle Ribbond avec un mélange fluide de liquide et de poudre. Incorporer l'attelle Ribbond dans la résine acrylique non-polymérisée.

Finition du Ribbond :

Les fibres de renforcement ne se polissent pas. Recouvrir l'attelle Ribbond avec un composite de restauration chargé ou une résine acrylique.

Elimination :

Aucune considération particulière.

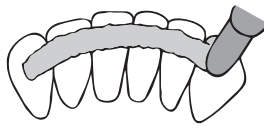
Attelles de contention :

1. **Mesurer la longueur nécessaire de Rubband.** Utiliser du fil dentaire ou une feuille d'étain en guise de gabarit.
2. **Découper le Rubband.** Le manipuler à l'aide de précelles métalliques.
3. **Préparer les dents pour le collage,** appliquer la résine adhésive et photopolymériser.
4. **Imprégner le Rubband avec de la résine.** Utiliser une résine adhésive non-chargée ne contenant ni primers dentinaires, ni acides de mordantage. [1]
5. **Appliquer un composite sur les dents.** Appliquer une fine couche de composite chargé moyennement visqueux au niveau des contacts. [2]
6. **Enfoncer l'attelle Rubband imprégnée dans le composite.** [3-5]
7. **Eliminer les excès de composite et photopolymériser.** [6]
8. **Recouvrir l'attelle Rubband d'un composite fluide et photopolymériser.** Les fibres de renforcement ne se polissent pas. Lisser le composite avant photopolymérisation.

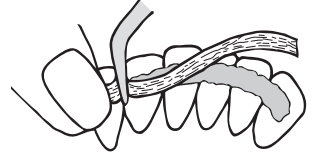
[1]



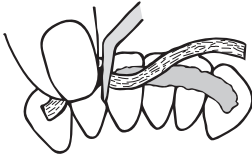
[2]



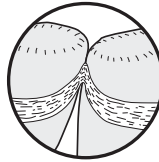
[3]



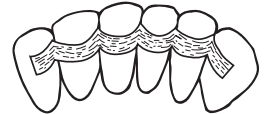
[4]



[5]

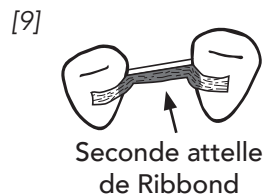
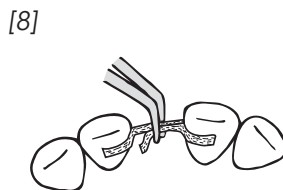
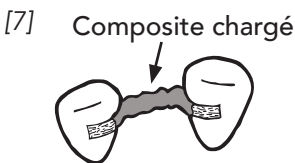
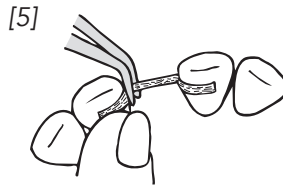
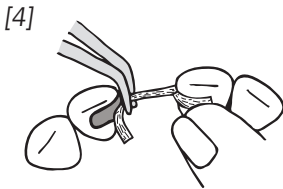
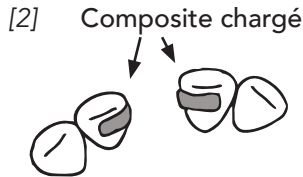
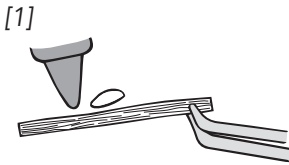


[6]



Bridges :

1. **Mesurer la longueur nécessaire de Ribbond.** Utiliser du fil dentaire ou une feuille d'étain en guise de gabarit.
2. **Découper le Ribbond.** Le manipuler à l'aide de précelles métalliques.
3. **Préparer les dents pour le collage,** appliquer la résine adhésive et photopolymériser.
4. **Imprégner le Ribbond avec de la résine.** Utiliser une résine adhésive non-chargée ne contenant ni primers dentinaires, ni acides de mordantage. [1]
5. **Appliquer un composite sur les dents.** Appliquer une fine couche de composite chargé moyennement visqueux au niveau des contacts. [2]
6. **Enfoncer l'attelle Ribbond imprégnée** dans le composite non-photopolymérisé. [3-6]
7. **Éliminer les excès de composite et photopolymériser.**
8. **Ajouter une seconde attelle de Ribbond au niveau de l'intermédiaire de bridge.**
 - a. **Appliquer une fine couche de composite chargé moyennement visqueux** du côté lingual/palatin de l'attelle Ribbond photopolymérisée et au niveau des angles proximaux des piliers. [7]
 - b. **Imprégner le Ribbond avec de la résine** et placer l'attelle dans le composite non-photopolymérisé. [8-9]
 - c. **Éliminer les excès de composite et photopolymériser.**
9. **Réaliser l'intermédiaire de bridge.** Monter la dent en composite ou utiliser la dent naturelle du patient.
10. **Recouvrir l'attelle Ribbond d'un composite fluide et photopolymériser.** Les fibres de renforcement ne se polissent pas. Lisser le composite avant photopolymérisation.



Contenu :

Les kits d'introduction Ribbond contiennent :

Les attelles de renforcement Ribbond® et des ciseaux.

Les ciseaux Ribbond sont exclusivement destinés à la découpe des fibres de Ribbond. Ils ne sont pas prévus pour d'autres utilisations.

Les recharges Ribbond contiennent :

Les attelles de renforcement Ribbond®.

Exclusivement réservé à un usage professionnel.

Signaler tout incident grave à Ribbond, Inc.
et aux autorités compétentes dont vous relevez.

www.ribbon.com



Distributeur pour la France

Bisico France

208 allée de la Coudoulette

13680 Lançon-Provence - France

Tél. : 04 90 42 92 92 - Fax : 04 90 42 92 61

www.bisico.fr

Ribbond® Bondable Reinforcement Ribbon

Made in the USA

US Patent - 9138298 Europe - 2731537

Germany - 6020120439866 - Japan - 特許第5922770号



Ribbond, Inc.
2200 South St., Racine WI 53404 USA
800-624-4554
ribbon@ribbon.com
www.ribbon.com



European Representative:
Sigma Dental Systems
Heideland 22
24976 Handewitt
Germany

80081-R-FR (2)