



Ribbond®
bondable reinforcement ribbon

Adhäsiv-Verstärkungsband



Gebrauchsanleitung

DE

Ribbond® Adhäsiv-Verstärkungsband

Ribbond-THM, Ribbond Ultra-THM
Original Ribbond, Ribbond-Triaxial

Beschreibung:

Ribbond ist ein Adhäsivverstärkungsband, bestehend aus Polyethylenfasern mit ultrahohem Molekulargewicht. Zur besseren Adhäsion an Dentalkunststoffen wurde es mit Kaltgas plasmaoberflächenbehandelt.

Verwendungszweck:

Ribbond dient zur Verstärkung von dentalen Kunststoffen.

Erklärung zum Verwendungszweck:

Zu den beliebten Anwendungen von Ribbond gehört die Verstärkung von Schienungen und Brücken. In der EU ist Ribbond für die Platzierung auf oder im Zahnschmelz zugelassen.

Erfordernisse zur Handhabung:

Bevor Haftvermittler (Bonding) aufgetragen wird, darf Ribbond weder mit den Händen noch mit Latex-Handschuhen berührt werden. Ribbond mit Pinzette oder Zange handhaben. Nachdem Haftvermittler (Bonding) aufgetragen wurde, kann Ribbond wie das Kunststoffmaterial gehandhabt werden (mit Instrumenten oder puderfreien Handschuhen).

Lagerbedingungen:

Nach dem Öffnen, die Ribbond Verpackung mittels einer Büroklammer wieder verschliessen, um die Hafteigenschaft zu erhalten.

Verbindung von Ribbond mit Komposit:

Befeuchten Sie Ribbond mit einem ungefüllten Haftvermittler (Flüssig-Adhäsiv), welches weder Dentin-Primer oder Säureätmittel enthält.

Verbindung Ribbond - Methylmetacrylat:

Das Ribbond mit einer dünn angemischten Mixtur aus Flüssigkeit und Pulver benetzen. Danach Ribbond im Methylmetacrylat einbetten.

Polieren von Ribbond:

Ribbond darf nicht poliert werden. Ribbond mit Komposit (pastenähnlich) oder Methylmetacrylat bedecken.

Entsorgung:

Keine besonderen Anforderungen.

Schienenungen:

1. **Benötigte Länge des Ribbond-Streifens ermitteln.** Verwenden Sie dafür Zahnseide oder Folie, um eine Vorlage zu erstellen.
2. **Ribbond auf der benötigten Länge abschneiden.** Halten Sie dabei das Band mit einer Pinzette.
3. **Zähne für das Bonding vorbereiten,** Haftvermittler auftragen und aushärten.
4. **Ribbond mit dem Haftvermittler benetzen.** Haftvermittler darf kein Dentin-Primer oder Säureätzmittel enthalten. [1]
5. **Tragen Sie auf Höhe der Kontaktflächen** eine dünne Schicht mittelviskoses Komposit auf die Zähne auf. [2]
6. **Benetztes Ribbond-Band in das Komposit hineindrücken.** [3-5]
7. **Überschüssiges Komposit entfernen und aushärten.** [6]
8. **Ribbond mit fließfähigem Komposit abdecken und aushärten.**
Vor dem Aushärten das Komposit unbedingt glätten.
Die Faserverstärkungen nicht polieren.

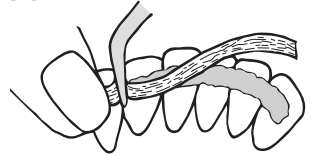
[1]



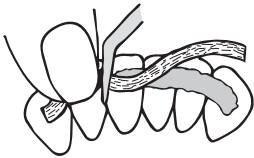
[2]



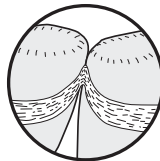
[3]



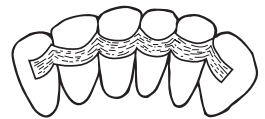
[4]



[5]

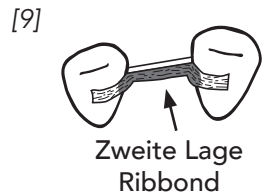
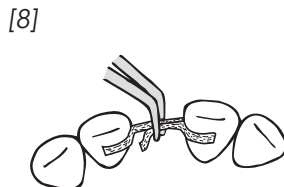
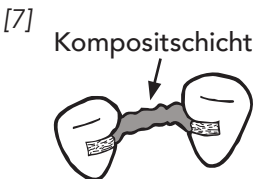
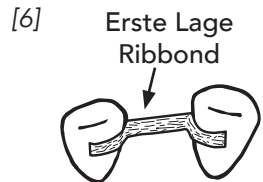
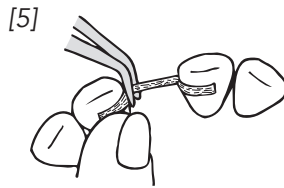
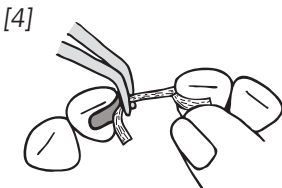
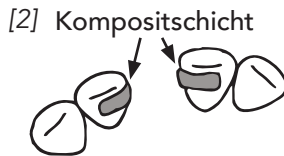
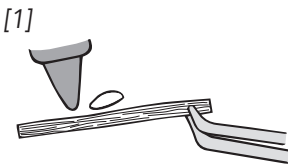


[6]



Brücken:

1. **Benötigte Länge des Ribbond-Streifens ermitteln.** Verwenden Sie dafür Zahnseide oder Folie, um eine Vorlage zu erstellen.
2. **Ribbond auf der benötigten Länge abschneiden.** Halten Sie dabei das Band mit einer Pinzette.
3. **Zähne für das Bonding vorbereiten,** Haftvermittler auftragen und aushärten.
4. **Ribbond mit dem Haftvermittler benetzen.** Haftvermittler darf kein Dentin-Primer oder Säureätzmittel enthalten. [1]
5. **Tragen Sie auf Höhe der Kontaktflächen eine dünne Schicht** mittelviskoses Komposit auf die Zähne auf. [2]
6. **Benetztes Ribbond-Band in das Komposit hineindrücken.** [3-6]
7. **Überschüssiges Komposit entfernen und aushärten.**
8. **Einen zweiten Streifen Ribbond im Brückengliedbereich anbringen.**
 - a. **Tragen Sie eine dünne Schicht des mittelviskosen gefüllten Komposits** auf die linguale/palatinale Seite des ausgehärteten Ribbond und auf die interproximalen Winkel der Pfeilerzähne auf. [7]
 - b. **Ribbond mit Haftvermittler benetzen** und im nichtausgehärteten Komposit platzieren. [8-9]
 - c. **Überschüssiges Komposit entfernen und aushärten.**
9. **Brückenglied entweder** aus Komposit anfertigen oder den natürlichen Zahn des Patienten dafür verwenden.
10. **Ribbond mit fließfähigem Komposit abdecken und aushärten.**
Vor dem Aushärten das Komposit unbedingt glätten.
Die Faserverstärkungen nicht polieren.



Inhalt:

Ribbond Starter Kit enthält:

Ribbond Adhäsiv-Verstärkungsband und Schere Die Ribbond Schere ist ausschließlich für das Schneiden von Ribbond Faserbändern bestimmt. Die Schere sollte nicht für andere Zwecke genutzt werden.

Ribbond Nachfüllpackung enthält

Ribbond Adhäsiv-Verstärkungsband.

Nur für den professionellen Gebrauch

Melden Sie alle schwerwiegenden Vorfälle an Ribbond, Inc.
und Ihre zuständige Behörde.

www.ribbond.com



Ribbond® Bondable Reinforcement Ribbon

Made in the USA

US Patent - 9138298 Europe - 2731537

Germany - 6020120439866 - Japan - 特許第5922770号



Ribbond, Inc.
2200 South St.
Racine WI 53404 USA
800-624-4554
ribbond@ribbond.com
www.ribbond.com



European Representative:
Sigma Dental Systems
Heideland 22
24976 Handewitt
Germany